

## Wzmocnione tablety L10 z systemem Windows

Wyjątkowe tablety XPAD, XBOOK 2-w-1 i XSLATE 10,1 cala, które sprawdzą się wszędzie

Daj swoim pracującym w najtrudniejszych środowiskach pracownikom moc zapewnianą przez dane mobilne, wyposażając ich w rodzinę wzmocnionych tabletów L10 firmy Zebra z systemem Windows. Trzy modele zaspokoją potrzeby personelu terenowego w branży energetycznej, górniczej, mediów i usług komunalnych, telekomunikacyjnej, budowlanej, bezpieczeństwa publicznego oraz sektora rządowego – a także pracowników magazynów i zakładów produkcyjnych. Wytrzymała konstrukcja sprawdzi się wszędzie – wewnątrz pomieszczeń, w terenie, w mroźniach, na zimnie i w upale, na wózkach dźwigowych, w ciężarówkach i w innych pojazdach, a nawet w ostrym słońcu. Zaawansowana platforma zapewnia niezwykle wysoką wydajność wszystkich aplikacji, baterię, która po jednym ładowaniu dostarczy zasilanie na pełną zmianę lub na całą dobę, oraz najszybszą łączność bezprzewodową – Wi-Fi, Bluetooth, komórkową, GPS i NFC. Wszystkie właściwe opcje rejestracji danych zwiększają produktywność pracowników. Tablety L10 można dostosować za pomocą akcesoriów klasy korporacyjnej, które ułatwiają codzienne użytkowanie. Seria L10 – najlepsze możliwe wzmocnione tablety z systemem Windows opracowane z myślą o zastosowaniach do pracy.



### Wysoka elastyczność i wzmocniona budowa w najlepszym wydaniu

#### Trzy modele umożliwiają zaspokojenie potrzeb związanych z praktycznie dowolnym rodzajem pracy

Wzmocniony tablet XBOOK L10 typu 2-w-1 zapewnia najwyższą elastyczność – dzięki pełnofunkcyjnej klawiaturze można używać go jako zamiennika laptopa do intensywnego wprowadzania danych, a odłączenie klawiatury ułatwia korzystanie z urządzenia na stojąco lub w czasie ruchu. Tablet można też zamontować w dowolnym pojeździe dzięki towarzyszącej samochodowej stacji dokującej – od wózków widłowych w magazynach po pojazdy dostawcze i pojazdy służb pierwszej pomocy.

Pracownikom spędzającym cały dzień na nogach noszenie tabletu XPAD L10 ułatwi zintegrowany sztywny uchwyt. A XSLATE L10 to najmniejszy i najlżejszy model dla pracowników, którzy potrzebują tabletu o tradycyjnej budowie. Bez względu na to, który model wybierzesz, otrzymasz tę samą solidną konstrukcję, platformę procesora, ten sam interfejs użytkownika i spójne wsparcie dla wszystkich aplikacji.

#### Możliwość dostosowywania dzięki różnym opcjom akcesoriów do wyboru

Niezależnie od tego, które modele wybierzesz, zyskasz jedną rodzinę akcesoriów klasy korporacyjnej, która współpracuje z wszystkimi tymi urządzeniami. Zakup akcesoriów i zarządzanie nimi jest dzięki temu łatwiejsze, a oferta obejmująca biurkowe, przemysłowe i samochodowe stacje dokujące, futerał, pasek na ramię, podpórkę Kickstand i wiele innych umożliwia ułatwienie pracownikom codziennego użytkowania urządzenia.

#### Możliwość dodawania portów i dodatkowych opcji rejestracji danych

Potrzebujesz większej liczby portów, aby móc łatwo podłączać komputer do dodatkowego sprzętu? To żaden problem – po prostu dodaj prawdziwy port szeregowy RS232 lub wejście HDMI. Potrzebujesz możliwości odczytywania kodów kreskowych w celu usprawnienia i zwiększenia dokładności procesu rejestracji kodów kreskowych? Dodaj do tabletu XPAD skaner klasy korporacyjnej. Potrzebujesz więcej opcji bezpieczeństwa? Dodaj kartę CAC (Common Access Card) lub czytnik kart chipowych. A jeżeli Twoja organizacja wykorzystuje technologię RFID, możesz dodać czytnik RFID UHF.

**XPAD, XBOOK i XSLATE L10 – najlepszy możliwy wzmocniony tablet z systemem Windows do pracy.**  
Więcej informacji na stronie [www.zebra.com/110](http://www.zebra.com/110)

## Najwyższa niezawodność i użyteczność

### Konstrukcja stworzona z myślą o niezawodności

Ten wodoszczelny, pyłoszczelny i odporny na upadki tablet został stworzony tak, aby przetrwać wszystko. Upadek na beton. Zamoczenie – nawet przy otwartych osłonach portów. Eksploatację w skrajnych temperaturach (upale i temperaturze poniżej zera), wewnątrz ciężarówek, samochodów i wózków widłowych – a nawet w obecności materiałów niebezpiecznych. <sup>1</sup> A lekka rama wykonana ze stopu magnezu jest mocniejsza niż stal i nie ulega skręcaniu, co zapewnia trwałość bez zwiększania ciężaru urządzenia.

### Duży, 10,1-calowy wyświetlacz ze wszystkimi właściwymi cechami

Przed wprowadzaniem informacji na zaawansowanym ekranie wielodotkowym użytkownikom nie powstrzyma praktycznie nic – w tym deszcz, śnieg i obsługa w rękawiczkach. Użytkownicy mogą wybrać preferowaną metodę wprowadzania danych – palcem lub rysikiem. Szkło Corning Gorilla zapewnia temu najbardziej delikatnemu elementowi urządzenia maksymalną odporność na zarysowania i uderzenia. Ultrajasny 1000-nitowy wyświetlacz View Anywhere® łatwo odczytać nawet w bezpośrednim świetle słonecznym.

### Nieźródnana moc baterii – i zarządzanie bateriami

Bateria standardowa zapewnia zasilanie na całą zmianę, a bateria o zwiększonej pojemności – na całą dobę. Dzięki wyjmowanej baterii, którą można wymieniać podczas pracy urządzenia tablety L10 są zawsze w eksploatacji – a nie w stacji ładującej. Z opcjonalną ładowarką dodatkowa bateria jest zawsze gotowa do użycia.

## Najwyższa możliwa produktywność dzięki odpowiednim dla firm funkcjom rejestracji danych

### Przedni i tylny aparat/kamera pełnią podwójną funkcję

Kolorowa kamera przednia 2 MP umożliwia prowadzenie rozmów wideo, dzięki czemu pracownicy mogą uzyskać natychmiastową pomoc na miejscu, potrzebną im do rozwiązywania problemów technicznych ze sprzętem i nie tylko.

Kolorowy aparat/kamera tylna 13 MP umożliwia wykonywanie niezwykle szczegółowych zdjęć i nagrań wideo – co czyni te tablety rozwiązaniem idealnym do błyskawicznej rejestracji potwierdzeń stanu dostarczonej przesyłki/dostawy/zrealizowania usługi, rejestrowania materiału dowodowego, dokumentowania incydentów i innych czynności.

### Bezбłędna rejestracja praktycznie wszystkich kodów kreskowych w dowolnym stanie

Dzięki zintegrowanemu modułowi skanującemu Zebra SE4710 klasy korporacyjnej (opcjonalnie; wyłącznie do modelu XPAD L10), pracownicy mogą skanować kody kreskowe tak szybko, jak szybko potrafią naciskać przycisk skanowania – nawet jeżeli kody są porysowane, zabrudzone czy źle wydrukowane.

## Najlepsza możliwa łączność

### Najszybsze połączenia komórkowe

Obsługa technologii LTE 4G zapewni łączność pracownikom na całym świecie, w miastach i na obszarach oddalonych – niezależnie od tego, czy pracują w pojazdach, pieszo, wewnątrz pomieszczeń, czy w terenie. A dzięki certyfikatowi wiodących sieci dla służb publicznych, w tym AT&T FirstNet oraz Verizon, służby pierwszej pomocy mają dostęp do niezawodnej łączności niezbędnej im w czasie, kiedy podczas nagłych wypadków sieci komercyjne są przeciążone.

### Większy zasięg i szybkość łączności Wi-Fi – przy niższym poborze mocy

Technologia MU-MIMO (Multiple-User Multiple Input Multiple Output) 2x2 umożliwia punktom dostępowym jednoczesne komunikowanie się z wieloma różnymi urządzeniami za pomocą technologii precyzyjnego formowania wiązki, co zwiększa przepustowość, szybkość i zasięg sieci Wi-Fi. Proces przetwarzania został przeniesiony z urządzenia mobilnego do punktu dostępowego, co wydłuża cykl pracy przy zasilaniu z baterii.

### Więcej opcji łączności – szybsza i bardziej elastyczna komunikacja

Standardowe łącze Bluetooth 4.2 i obsługa Gigabit Ethernet oraz łączności NFC, GPS i RFID UHF oznaczają, że Twój pracownik będzie zawsze połączony.

## Najlepsze możliwe funkcje zarządzania

### Prostota zarządzania i zabezpieczania

Wszystkie trzy modele zbudowane są w oparciu o wspólną platformę Windows 10 Pro, co zapewnia szereg opcji bezpieczeństwa. Trusted Platform Module (TPM) 2.0 upraszcza proces wyboru i wdrażania różnych poziomów zabezpieczeń dla różnych użytkowników. Dostęp do danych i aplikacji w tabletach z serii L10 można kontrolować za pomocą funkcji obsługi kart chipowych i kart CAC (Common Access Card) oraz czytnika linii papilarnych. Gniazdo na zamek Kensington chroni zaś przed kradzieżą.

## Dane techniczne

### Parametry fizyczne

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Wymiary</b>                       | XSLATE: 11,0 in (dł.) × 7,7 in (szer.) × 0,88 in (dł. × szer. × gł.)<br>280,8 mm (dł.) × 195,2 mm (szer.) × 22 mm (gł.)<br>XPAD: 11,0 in (dł.) × 10,0 in (szer.) × 0,88 in (dł. × szer. × gł.)<br>280,8 mm (dł.) × 255,9 mm (szer.) × 22 mm (gł.)<br>XBOOK: 11,0 in (dł.) × 8,3 in (szer.) × 2,36 in (dł. × szer. × gł.)<br>280,8 mm (dł.) × 210,8 mm (szer.) × 60 mm (gł.)  |
| <b>Waga</b>                          | XSLATE: 2,8 lb/1,3 kg <sup>2</sup><br>XPAD: 3,1 lb/1,4 kg <sup>2</sup><br>XBOOK: 4,63 lb/2,1 kg <sup>2</sup>   |
| <b>Rama</b>                          | Wewnętrzna rama ze stopu magnezu z zewnętrznymi ochroniaczami narożnymi z elastomeru   |
| <b>Wyświetlacz</b>                   | 10,1 in. Wyświetlacz o rozdzielczości 2K<br>WUXGA 1920 × 1200 (16:10)<br>- Pojemnościowy View Anywhere® 1000 nitów (nominalnie)<br>Szkło Corning® Gorilla® 3<br>Pojemnościowy, 10-punktowy panel dotykowy<br>Współczynnik kontrastu = 800–1000: 1<br>Szeroki kąt widzenia ±85°<br>Standardowa, możliwa do wymiany przez użytkownika osłona antyrefleksyjna – twardość 3 H<br>Wybierany przez użytkownika tryb obsługi w rękawiczkach i przy mokrym ekranie<br>Obsługa trybu noktowizora wyłącznie w przypadku aktywnych wyświetlaczy View Anywhere |
| <b>Grafika</b>                       | Procesor graficzny Intel® UHD Graphics 505   |
| <b>Żywotność baterii i zasilanie</b> | Bateria standardowa: do 9,5 godz. <sup>3</sup><br>Bateria o wydłużonej żywotności: do 25 godz. <sup>3</sup><br>Czas ładowania baterii:<br>- Bateria standardowa: 2,75 godz. przy wyłączonym systemie <sup>4</sup><br>- Bateria o zwiększonej pojemności: 3,25 godz. przy wyłączonym systemie <sup>4</sup><br>Standardowa bateria mostowa (czas wymiany: 1 minuta)<br>- Bateria możliwa do wymiany podczas pracy w standardzie<br>Napięcie prądu wejściowego: 12–20 V, zasilacz AC: 19 V  |
| <b>Porty/łączność</b>                | Złącze stacji dokującej<br>(2) porty USB 3.0<br>Port USB typu C (USB 2.0, USB 3.0, wyjście na wyświetlacz)<br>Wyjścia audio 3,5 mm (wyjście stereo, wejście mono)<br>Port Ethernet RJ-45<br>Dwa gniazda nano-SIM (4FF)<br>Micro-SDXC   |
| <b>Gniazdo rozszerzeń</b>            | Micro-SDXC   |
| <b>Opcje wbudowane</b>               | NFC<br>Opcjonalny czytnik kodów kreskowych 1D/2D (wyłącznie XPAD)<br>Opcjonalny prawdziwy port szeregowy RS232 lub<br>Opcjonalne wejście HDMI lub<br>Opcjonalny czytnik CAC / kart chipowych lub<br>Opcjonalny czytnik RFID UHF (AEI)  |
| <b>Wzmocniona klawiatura</b>         | W zestawie z modelem XBOOK: wzmocniona podświetlana klawiatura klasy IP65; odporność na upadki z wys. 3,2 ft./1 m; pasek KickStrap/podpórka (wzmocniona klawiatura jest opcjonalna dla modeli XSLATE i XPAD)   |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Ochrona osób i mienia</b> | Wbudowany czytnik linii papilarnych<br>Trusted Platform Module – TPM 2.0<br>Opcjonalny czytnik CAC / kart chipowych<br>Gniazdo na zamek z linką zabezpieczającą Kensington<br>Zgodność z ustawą TAA  |
| <b>Wskaźniki stanu</b>       | Stan systemu, stan baterii, włączony aparat/kamera, praca dysku SSD  |
| <b>Audio</b>                 | Intel® High Definition Audio<br>Kodek Realtek® HD<br>Dostępna w RealTek funkcja redukcji szumów<br>Układ mikrofonów wielokierunkowych<br>- 2 mikrofony (układ 2 mikrofonów przednich)<br>XPAD: 1 głośnik przedni (XPAD)<br>XSLATE/XBOOK: 1 głośnik tylny |

### Parametry wydajności

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>System operacyjny</b>        | Windows® 10 Pro 64-bitowy  |
| <b>Procesor</b>                 | Procesor Intel® Pentium® N4200; (LPDDR4, 1,10 GHz z częstotliwością turbo do 2,50 GHz) |
| <b>Pamięć</b>                   | 8 GB   |
| <b>Warianty pamięci masowej</b> | 128 GB SATA SSD<br>256 GB SATA SSD<br>512 GB SATA SSD                                  |

### Środowisko użytkowe

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Temperatura robocza</b>      | -4°F do 140°F/-20°C do 60°C; MIL-STD-810G   |
| <b>Temp. przechowywania</b>     | -22°F do 158°F/-30°C do 70°C; MIL-STD-810G  |
| <b>Wstrząs cieplny</b>          | -22°F do 158°F/-30°C do 70°C w ciągu pięciu (5) minut, przy wyłączonym urządzeniu; MIL-STD-810G   |
| <b>Odporność na upadki</b>      | MIL-STD-810G:<br>Upadki na płytę ze sklejki położoną na betoniu z wys. 1,83 m (6 ft), upadki na beton z wysokości 1,22 m (4 ft)   |
| <b>Klasa szczelności</b>        | IP65  |
| <b>Środowisko niebezpieczne</b> | C1D2 (klasa 1 dział 2) dla stref niebezpiecznych <sup>1</sup>   |
| <b>Drgania</b>                  | Minimalna trwałość dla urządzenia wyłączzonego, drgania w samochodzie ciężarowym jadącym po autostradzie w USA i drgania w pojeździe kołowym przy włączonym urządzeniu; MIL-STD-810G                          |
| <b>Wstrząsy:</b>                | 40G w czasie pracy; MIL-STD-810G  |
| <b>Wilgotność</b>               | od 3% do 95% bez kondensacji, od -22°F do 140°F / od -30°C do 60°C, 5 cykli po 48 godz.; MIL-STD-810G   |
| <b>Wodoszczelność</b>           | Metoda 506.5 – procedura I, prędkość wiatru 40 mil/godz., 4 cale na godz., 4 strony; MIL-STD-810G   |
| <b>Sypiący piasek</b>           | 20 m/s, ilość 1,1 g/m <sup>3</sup> (+/- 0,3 g) w wysokiej temperaturze (140°F/60°C); MIL-STD-810G   |
| <b>Pylenie</b>                  | Prędkość 8,9 m/s, zagęszczenie pyłu 3,9 g/m <sup>3</sup> w wysokiej temperaturze (140°F/60°C); MIL-STD-810G   |
| <b>Zanieczyszczenie płynami</b> | Roztwór wody i środka wybielającego w proporcji 1:1, roztwór wody i nadtlenu wodoru w proporcji 1:1, olej napędowy, olej mineralny, środek dezynfekujący lizol, denaturat, alkohol izopropylowy; MIL-STD-810G |
| <b>Wysokość</b>                 | w czasie pracy: 50.000 ft./15.240 m; MIL-STD-810G   |

### Rejestracja danych

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Aparat fotograficzny/kamera</b> | tylny aparat fotograficzny o rozdzielczości 13 MP z automatyczną regulacją ostrości; przedni aparat fotograficzny o rozdzielczości 2 MP z lampą błyskową |
| <b>NFC</b>                         | Opcjonalnie  |
| <b>RFID</b>                        | Opcjonalny czytnik RFID UHF (AEI)  |

### Branże i zastosowania

- Sektor magazynowy i chłodniczy
- Telekomunikacja
- Sektor produkcji – hale produkcyjne
- Sektor naftowy i gazowy
- Górnictwo
- Usługi w terenie
- Warsztaty
- Budowa
- Programy narzędziowe
- Administracja publiczna
- Bezpieczeństwo publiczne

|   |  |
|---|--|
| <b>Skaner kodów kreskowych</b>                              | Opcjonalnie wyłącznie w modelu XPAD: Imager SE4710 1D/2D   |
| <b>Bezprzewodowa transmisja danych WAN/ GPS (komórkowa)</b> |  |
| <b>Łączność bezprzewodowa</b>                               | Opcjonalna wewnętrzna karta bezprzewodowa (1 gniazdo rozszerzeń z możliwością wyboru: <ul style="list-style-type: none"> <li>Sierra Wireless EM7565, 4G LTE z GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou)</li> <li>Sierra Wireless EM7511, LTE-Advanced z GNSS</li> <li>GNSS (dyskretny), GPS (u-blox; Navisys) + GLONASS z SBAS</li> </ul> Certyfikaty AT&T FirstNet Ready i Verizon PNTM<br>Obsługa CBRS (pasmo 48) – tylko EM7511 |
| <b>Bezprzewodowa sieć LAN (Wi-Fi)</b>                       |  |
| <b>Łączność bezprzewodowa</b>                               | Moduł dwupasmowy Intel® Wireless-AC 8265 Wi-Fi® plus   |
| <b>Bezprzewodowa łączność PAN (Bluetooth)</b>               |  |
| <b>Bluetooth</b>  | Klasa 1, Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE)  |
| <b>Zgodność z przepisami</b>                                |  |
| <b>Bezpieczeństwo produktu</b>                              | UL/CSA 60950-1, wyd. 2; UL/CSA 62368-1, wyd. 2; EN 60950-1, wyd. 2; IEC 62368-1, wyd. 2; EN 62368-1, wyd. 2; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI<br>Miejsca niebezpieczne: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013   |
| <b>SAR</b>  | FCC OET 65 dodatek C; CAN/CSA RSS-102 nr 5, kod bezpieczeństwa 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201  |
| <b>EMC</b>  | FCC część 15 B, klasa B; CAN/CSA ICES-003, klasa B, EN55032, klasa B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Środowisko użytkowe</b> | Regulacja 65 ustawy stanu Kalifornia; systemy ładowania baterii; dyrektywa RoHS 2 2011/65/UE; dyrektywa WEEE 2012/19/UE; dyrektywa w sprawie zużytych baterii 2013/56/UE; NMX-1-122-NYCE-2006 (zużycie energii w Meksyku); zgodność z normą Energy Star; klasa EPEAT Silver |
|----------------------------|---|

**Akcesoria**

samochodowa stacja dokująca; przemysłowa stacja dokująca; biurowa stacja dokująca; standardowe i powiększone baterie; podpórka z uchwytem na baterię o zwiększonej pojemności; jednogniazdowa ładowarka; zasilacze; zewnętrzna klawiatura; krótki i długi digitalizator oraz pasywne pióra; podpórka kombinacyjna oraz obrotowy pasek na rękę; miękki uchwyt; pasek na ramię; futerał; osłony ekranu; ściereczka do czyszczenia ekranu

**Gwarancja**

Zgodnie z warunkami gwarancji sprzętowej firmy Zebra urządzenie L10 jest objęte gwarancją na wady produkcyjne i materiałowe na okres 3 (trzech) lat od daty wysyłki. Pełne warunki gwarancji znajdują się na stronie: <https://www.zebra.com/warranty>

**Polecane usługi**

**Zebra OneCare Essential i Select:** wyznaczające branżowy standard kompleksowe usługi wsparcia, które pozwalają maksymalnie zwiększyć dostępność, wartość i wydajność operacyjną urządzeń marki Zebra.

**Zebra Visibility Services** – Asset Visibility Services (AVS) oraz VisibilityIQ™ Foresight: usługi opcjonalne w ramach dowolnej umowy o usługi wsparcia Zebra OneCare, dostarczające dane dotyczące zarządzania urządzeniami potrzebne do przeniesienia bezawaryjności urządzeń, wydajności operacyjnej i zwrotu z inwestycji na całkiem nowy poziom.

**Przypisy**

- Wymagany model z certyfikatem bezpieczeństwa stosowania w strefach niebezpiecznych. Wiele modeli tabletów XSlate i XPad ma certyfikat C1D2.
  - Podana waga stanowi przybliżoną wagę urządzenia wraz z baterią o pojemności 36 Wh. Rzeczywista waga systemu może być różna, w zależności od różnic w konfiguracji, komponentach i różnic produkcyjnych.
  - Oprogramowanie do testowania wydajności MobileMark 2014. Wydajność baterii zależy od konfiguracji systemu. Szacunkowy czas pracy baterii i czas ładowania będą różne w zależności od ustawień systemu, aplikacji, funkcji opcjonalnych, warunków otoczenia, kondycjonowania baterii i preferencji użytkownika.
  - Przybliżony czas ładowania. Pomiary wykonane podczas ładowania od 5% do 90% przy włączonym lub wyłączonym systemie.
- Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.



Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji:



**ASPEKT Sp. z o.o.**  
ul. Męczenników Oświęcimia 40  
41-922 Radzionków



biuro@aspekt.net.pl



+48 32 388 08 80



www.aspekt.net.pl



Centrala regionu Ameryki Płn.  
i Centrala Główna  
+1 800 423 0442  
inquiry4@zebra.com

Centrala regionu Azji  
i Pacyfiku  
+65 6858 0722  
contact.apac@zebra.com

Centrala regionu EMEA  
zebra.com/locations  
contact.emea@zebra.com

Centrala regionu Ameryki  
Łacińskiej  
+1 847 955 2283  
la.contactme@zebra.com